

RIDUPOX Z25

Scheda Tecnica

- Descrizione
- Caratteristiche generali
- Campi di applicazione
- Proprietà fisiche
- Preparazione
- Applicazione
- Confezioni
- Conservazione
- Precauzioni ed Avvertenze



■ DESCRIZIONE

Primer anticorrosivo epossidico bicomponente poliammidico ad alto contenuto di fosfato di zinco.

■ CARATTERISTICHE GENERALI

Ridupox Z25 è un prodotto con elevato potere anticorrosivo in ambienti industriali e marini, presenta ottima adesione su supporti metallici: ferro, acciaio, superfici zincate, alluminio e leghe.

■ CAMPI DI APPLICAZIONE

E' ideale per la preparazione di supporti metallici da trattare con vernici catalizzate e sintetiche.

Ottimo per la protezione dall'ossidazione di strutture metalliche, trasformatori, tralicci, carpenterie, silos, impianti, serbatoi, tubazioni, lamiere e condotte forzate.



■ PROPRIETA' FISICHE (Valori Tipici)

✓ Colori disponibili	Rosso, verde e grigio
✓ Peso specifico a 20 °C	1.30 kg /lt ± 0.05
✓ Residuo secco in peso	74 % ± 2 %
✓ Viscosità a 25 °C	5500 – 7500 cps
✓ Rapporto di miscela in peso A : B (A = base; B = indurente)	100:25
✓ Pot-life	3 ore
✓ Tempo di fuori polvere (a 20 °C UR 60%)	40 minuti
✓ Secco al tatto (a 20 °C UR 60%)	80 minuti
✓ Test nebbia salina (ASTM B117)	Dopo 1800 ore delaminazione del rivestimento inferiore ad 1mm attorno all'incisione (croce)
✓ Tempo di sopravverniciabilità (a 20 °C UR 60%)	12 ore
✓ Tempo di indurimento in profondità	24 ore
✓ Temperatura di esercizio	Da -30 °C a +100 °C
✓ Temperatura di applicazione	Da + 5 °C a +35 °C
✓ Adesione sul metallo sabbiato grado SA2.5	100% test quadrettatura
✓ Resistenza all'abrasione	Ottima
✓ Resistenza all'urto	Ottima
✓ Spessore consigliato	60-100µm
✓ Umidità relativa di applicazione (UR)	Max 75%
✓ Spessore consigliato	40– 60µm

■ PREPARAZIONE



Il supporto da primerizzare deve essere asciutto, ben pulito ed esente da olii, grassi, residui di pitture ed altre parti asportabili; Per garantire il risultato ottimale è consigliabile effettuare una sabbiatura della parte da trattare; provvedere comunque a eliminare ogni traccia di qualsiasi agente inquinante; una cattiva preparazione compromette l'adesione del rivestimento e la resa estetica della lavorazione.

■ APPLICAZIONE



Può essere effettuata a pennello, a rullo, a spruzzo, anche con pistola airless.



Nota Importante

La qualità dell'applicazione sarà influenzata dall'attrezzatura, degli equipaggiamenti e strumenti adottati, nonché dalle condizioni ambientali di applicazione, quali temperatura, umidità relativa e presenza di polveri nell'area di applicazione.

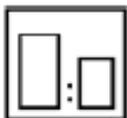
Quando si applica il prodotto per la prima volta si raccomanda di eseguire alcuni test preliminari allo scopo di verificare e validare il processo per garantire il miglior risultato sia tecnico che estetico.



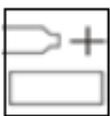
Applicare il prodotto in condizioni ambientali con temperatura tra +5 °C e +35 °C ed umidità relativa tra 35% e 75%.



Al momento di apertura di ogni confezione, mescolare accuratamente il prodotto per eliminare eventuali sedimentazioni.



Miscelare accuratamente i due componenti A (base) e B (catalizzatore) nel rapporto 100:25.



Il prodotto va diluito con apposito Diluente per Epossidici nella misura max del 5% per applicazioni a pennello o a rullo e del 10% per applicazioni a spruzzo. Miscelare nuovamente.



La durata del prodotto catalizzato, quindi il tempo utile per l'applicazione è circa 3 ore (Cond.Ambiente); in funzione dell'applicazione si consiglia la preparazione di una quantità adeguata del prodotto in modo da garantirne la lavorabilità ottimale.



L'essiccazione raggiunge livelli di "fuori polvere" in 40 minuti a 20 °C; sovravernicabilità in 12 ore a 20 °C; secco al tatto in 80 minuti a 20 °C; completo indurimento in 24 ore. Le superfici trattate con **Ridupox Z25** vanno preferibilmente sovraverniciate entro 30 giorni con smalti o rivestimenti di finitura.



La resa teorica è subordinata al tipo di supporto da trattare. Mediamente con 1 kg di prodotto A+B si trattano circa 8 m² di superficie con spessore di 70 µm di film secco.

■ CONFEZIONI

Secchi in ferro da: 16 kg (A) + 4 kg (B)
4 kg (A) + 1 kg (B)

■ CONSERVAZIONE

0.8 kg (A) + 0.2 kg (B)



Proteggere dal gelo, dal calore e dalla luce diretta del sole. In recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi.

■ PRECAUZIONI ED AVVERTENZE

Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare.

Usare dispositivi di protezione individuale: guanti, occhiali, maschera e indumenti come del tipo riportati nella scheda di sicurezza.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari.

SVIR si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.



Rispettare sempre le regolamentazioni e disposizioni vigenti in materia di sicurezza e trasporto. Consultare la scheda tecnica, le direttive per l'applicazione e la scheda di sicurezza. Per ogni chiarimento o informazione contattare la nostra Assistenza Tecnica Clienti.



Società licenziataria di



Rispetta l'ambiente!

Se non necessario evita di stampare questo documento.



**© Il contenuto del presente documento è proprietà di Picacolor.
La riproduzione di testi ed illustrazioni di questa pubblicazione è vietata
e verrà perseguita secondo le disposizioni di legge vigenti.**