



# PICAFLEX 850 NX

DESCRIZIONE	Resina poliesteri ortoftalica, accelerata tixotropica.																								
CARATTERISTICHE GENERALI	Resina da stampaggio per contatto con elevato potere bagnante verso le fibre di rinforzo. Il prodotto indurito ha ottime resistenze chimico-fisiche e meccaniche.																								
CAMPI D'IMPIEGO	Trova applicazione nello stampaggio a contatto di manufatti dove viene richiesta alta qualità e caratteristiche chimico-fisiche e meccaniche costanti.																								
CARATTERISTICHE TECNICHE	<p><u>Resina liquida:</u></p> <table><tr><td>Densità a 25°C (ISO 1675/75)</td><td>1,09 Kg/l +/- 0.05</td></tr><tr><td>Contenuto di monomero</td><td>42 % +/- 2 %</td></tr><tr><td>Viscosità Brookfield a 25 °C (GM025) s 2 rpm 2</td><td>1400 – 2000 cps</td></tr><tr><td>Viscosità Brookfield a 25 °C (GM025) s 2 rpm 20</td><td>460 – 690 cps</td></tr><tr><td>Numero acido</td><td>25 mg KOH/g</td></tr><tr><td>Tempo di gelo a 25°C (0.8% MEKP)</td><td>18 – 25 minuti</td></tr></table> <p><u>Resina indurita:</u></p> <table><tr><td>Temperatura distorsione al calore (ASTM D 648/56)</td><td>65 °C</td></tr><tr><td>Resistenza a trazione (ASTM D 638/61)</td><td>50 MPa</td></tr><tr><td>Allungamento a rottura (ASTM D 638/61)</td><td>1,7 %</td></tr><tr><td>Modulo elastico a trazione (ASTM D 638/61)</td><td>4200 MPa</td></tr><tr><td>Resistenza a flessione (ASTM D 790/71)</td><td>120 MPa</td></tr><tr><td>Modulo elastico a flessione (ASTM D 790/71)</td><td>4100 Mpa</td></tr></table>	Densità a 25°C (ISO 1675/75)	1,09 Kg/l +/- 0.05	Contenuto di monomero	42 % +/- 2 %	Viscosità Brookfield a 25 °C (GM025) s 2 rpm 2	1400 – 2000 cps	Viscosità Brookfield a 25 °C (GM025) s 2 rpm 20	460 – 690 cps	Numero acido	25 mg KOH/g	Tempo di gelo a 25°C (0.8% MEKP)	18 – 25 minuti	Temperatura distorsione al calore (ASTM D 648/56)	65 °C	Resistenza a trazione (ASTM D 638/61)	50 MPa	Allungamento a rottura (ASTM D 638/61)	1,7 %	Modulo elastico a trazione (ASTM D 638/61)	4200 MPa	Resistenza a flessione (ASTM D 790/71)	120 MPa	Modulo elastico a flessione (ASTM D 790/71)	4100 Mpa
Densità a 25°C (ISO 1675/75)	1,09 Kg/l +/- 0.05																								
Contenuto di monomero	42 % +/- 2 %																								
Viscosità Brookfield a 25 °C (GM025) s 2 rpm 2	1400 – 2000 cps																								
Viscosità Brookfield a 25 °C (GM025) s 2 rpm 20	460 – 690 cps																								
Numero acido	25 mg KOH/g																								
Tempo di gelo a 25°C (0.8% MEKP)	18 – 25 minuti																								
Temperatura distorsione al calore (ASTM D 648/56)	65 °C																								
Resistenza a trazione (ASTM D 638/61)	50 MPa																								
Allungamento a rottura (ASTM D 638/61)	1,7 %																								
Modulo elastico a trazione (ASTM D 638/61)	4200 MPa																								
Resistenza a flessione (ASTM D 790/71)	120 MPa																								
Modulo elastico a flessione (ASTM D 790/71)	4100 Mpa																								
APPLICAZIONE	Mescolare la resina <b>Picaflex 850 NX</b> con 2 % di catalizzatore <b>Picarox P-18</b> ed applicare mediante rullo o pennello su mat o stuoia di vetro. Considerando che il tempo utile di lavorazione della resina è di circa 18-25 minuti, si consiglia di catalizzare quantità moderate.																								
DILUIZIONE	Il prodotto è pronto all'uso, non occorre nessuna diluizione.																								
CONSERVAZIONE	Il prodotto contiene stirolo monomero ed è pertanto infiammabile. Conservare in luogo fresco, ventilato e riparato da fiamme e fonti di calore. In recipienti originali ed integri il prodotto si conserva per circa 3 mesi.																								
AVVERTENZE	<p>Il prodotto contiene stirolo monomero ed è pertanto irritante. Evitare il contatto con la pelle e l'inalazione dei vapori. Durante la manipolazione non mangiare, non bere e non fumare, usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina.</p> <p>Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo. In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico. La nostra azienda si riserva il diritto di modificare i prodotti ed il contenuto della presente, senza alcun preavviso.</p>																								